

PRÉSENTE - HT-65

INTRODUCTION

Le processus HT-65 fournit une excellente résistance à la corrosion et pour l'apparence des composants ferreux. Le traitement augmente également les autres propriétés de la technologie, résistance d'usage, c.-à résistance à l'usure, onctuosité, et la force. Ce processus remplace le chrome et d'autres matériaux critiques où l'électrodéposition a été traditionnellement employée pour la résistance d'usage, à la corrosion et d'améliorer l'apparence.

LE PROCESSUS

HT-65 est un procédé de diffusion de produit chimique-thermique où les pièces ferreuses sont soumises à un traitement thermique à 1050°F par une formule appropriée pour assurer l'interface des matériaux étant traités. The intrinsic properties of HT-65 is it's relatively low coefficient of friction as well as the degree of lubricity in both the dry state as well as under lubrication. Ce processus fortement lubrique, empêche les matériaux inoxydables d'écorcher, une fois que le HT-65 est appliqué, la surface devient Rockwell 70 dans la dureté sur l'échelle "C".

DESCRIPTION

La couche HT-65 est fortement résistante à l'usage, à la saisie et à la corrosion. Il est pratiquement durable jusqu'à la température à laquelle il a été produit. Typiquement, HT-65 pénètre la matrice ferreuse à la profondeur de 0.020" à 0.040" pour former la zone de diffusion, les aciers austénitiques développe une zone composée extrêmement dure et complexe distinctive de tous autres métaux ferreux, en général 0.0007" à 0.0009" épais, et une zone approximativement 0.003" de diffusion profond.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

HT-65 peut être appliqué c.-à aux pièces de valve, aux sièges, aux portes, aux paliers, aux roues et à toutes les pièces en métal pour empêcher l'usage prémature du frottement et l'écorchure de la dilatation thermique dans des applications à hautes températures.



AVANTAGES

Les composants HT-65 ont d'excellentes propriétés coulissantes et fonctionnantes. Un coefficient de frottement très bas réduit au minimum l'incidence de l'abrasion due à l'usage et à l'écorchure (c.-à métal à la soudure en métal). La charge d'usure selon le matériel est 2 à 5 fois mieux.

Pour plus d'information, appelez sans frais

Au Canada et États-Unis 1-800-667-4819